



CONCENTRADOR FALCON CONTÍNUO (C)

APLICAÇÕES

- Concentrador primário para estanho, tântalo, tungstênio, cromo, cobalto, ferro, carvão oxidado fino e urânio
- Scavenger de partículas finas perdidas por processos de baixa força G e flotação
- Pré-concentração de minerais pesados

VANTAGENS PRINCIPAIS

- Capacidade unitária de até 100 ton/ h
- O inversor de frequência permite controle da força G de acordo com a aplicação
- Materiais anti-desgaste sofisticados e projeto modular reduzem tempo de parada e custos de manutenção
- Alto campo gravitacional (até 300 Gs) permite recuperação de partículas muito finas
- Sem consumo de água para fluidização ou parada para descarregamento do concentrado
- Produz concentrado de alta densidade
- Produção contínua de concentrado com % de sólidos maiores que 70%
- Disponibilidade mecânica superior a 95% e custo operacional extremamente baixo
- Pouca ocupação de espaço na planta
- Operação totalmente automatizada "um toque" que reduz o tempo de parada ao mínimo e o maximiza a segurança do concentrado

RECUPERAÇÃO DE ATÉ 10 MICRONS E CAPACIDADE UNITÁRIA DE 100 TON/H

O concentrador Falcon C é utilizado tipicamente em aplicações de concentração gravimétrica que requer um alto teor de concentrado quando comparado com o concentrador SB.

Comumente utilizado para recuperação de partículas finas valiosas, o Falcon C é capaz de coletar finos perdidos em líquido denso, espirais ou qualquer outro processo de baixa força G.

Projetado para operação contínua, esta máquina é capaz de produzir teores em massa de até 40%. O objetivo principal do Falcon C é de maximizar a recuperação e reduzir vazão para os processos seguintes. A tecnologia é ideal para aplicações scavenger ou pré-concentração. Não é adicionada água durante o processamento.

Testes confiáveis poderão lhe ajudar a escolher o melhor concentrador para sua aplicação. A Sepro tem laboratórios que gera dados decisivos para operações comerciais.



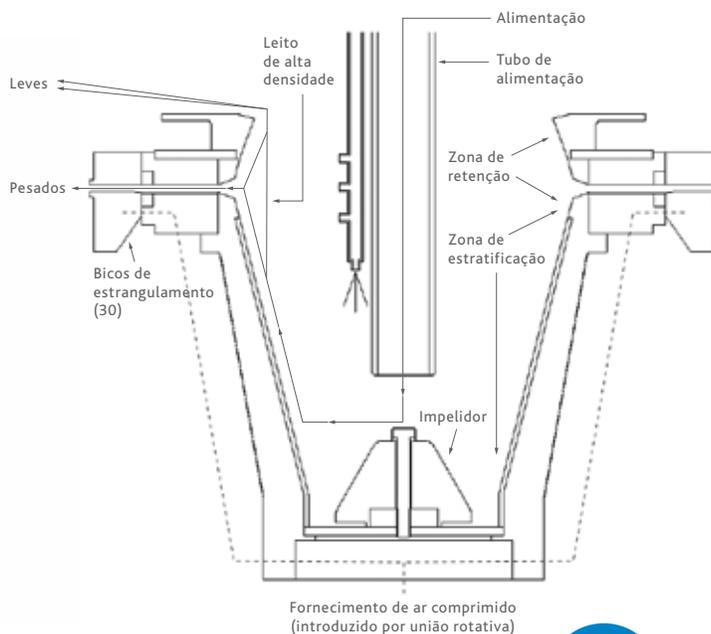
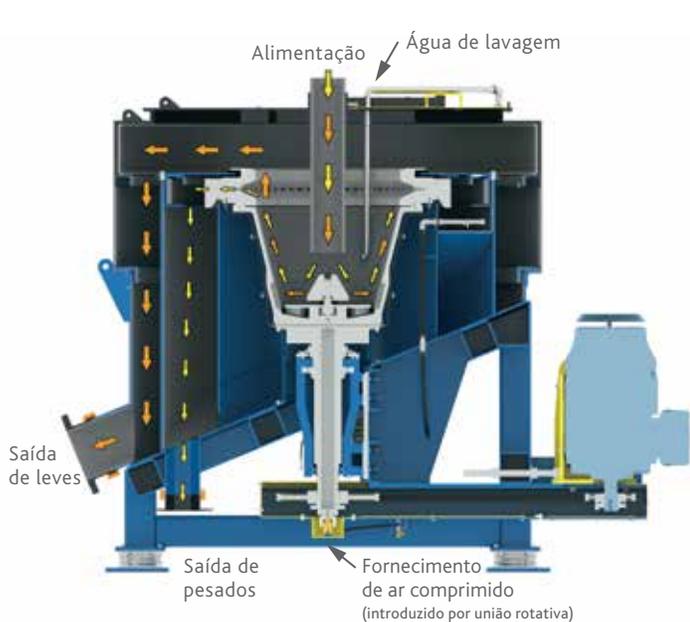
CONCENTRADOR FALCON CONTÍNUO (C)

ESPECIFICAÇÕES

MODELO		C400	C1000	C2000	C4000**	
CAPACIDADE DE SÓLIDOS RECOMENDADA*	t/h	1 - 5	5 - 27	20 - 60	45 - 100	
CAPACIDADE MÁXIMA DE POLPA	m ³ /hr	17	74	210	400	
TOP SIZE DE ALIMENTAÇÃO*	mm	1.0	1.0	1.0	1.0	
TAMANHO MÍNIMO RECUPERADO	µm	10	10	10	10	
% DE SÓLIDOS NO CONCENTRADO	%	65 - 72	65 - 72	65 - 72	65 - 72	
% DE SÓLIDOS MÁXIMA NA ALIMENTAÇÃO*	%	40 - 45	40 - 45	40 - 45	40 - 45	
ÁREA DE CONCENTRADO	m ²	0.25	0.60	1.42	2.64	
FAIXA DE FORÇA G	upper	300	300	300	300	
	lower	50	50	50	50	
POTÊNCIA DO MOTOR	kW (HP)	7.5 (10)	15 (20)	30 (40)	75 (100)	
CONSUMO DE ÁGUA DE PROCESSO	m ³ /hr	NONE REQUIRED				
PESO DO EQUIPAMENTO	kg	1215	2 525	4 615	10 150	
DIMENSÕES	LARGURA	m	1.22	1.55	1.85	2.36
	COMPRIMENTO	m	1.22	1.55	1.85	2.36
	ALTURA	m	1.33	2.18	2.67	2.63

*Consulte o fabricante para os parâmetros específicos da aplicação.

Nota: As especificações estão sujeitas a alterações sem prévio aviso. O equipamento pode não atingir a melhor performance em capacidades máximas.



Sepro Mineral Systems Corp.

9850 201 Street, Langley, British Columbia, Canada V1M 4A3

Escritório: +[1] 604.888.5568 • Fax: +[1] 604.888.5521 • Toll free: +[1] 800.990.5568 North America

sepro@seprosystems.com • www.seprosystems.com

