



CONCENTRADOR FALCO ULTRA-FINO (UF)

APLICAÇÕES

- Recuperação de lamas ultra-finas (estanho, tântalo, tungstênio, etc.)
- Scavenger do overflow do ciclone de deslamagem
- Upgrade do concentrado de flotação fina

VANTAGENS PRINCIPAIS

- Alta força gravitacional (até 600 G) permitindo recuperação de partículas ultra-finas
- O inversor e o sistema de freio dinâmico são utilizados para reduzir o tempo de parada para descarga de concentrado
- Recuperação de materiais anteriormente não recuperáveis do concentrado de flotação
- Materiais anti-desgaste avançados e projeto modular reduzem o tempo de parada e os custos de manutenção
- Sem consumo de água de processo durante a concentração
- Disponibilidade mecânica superior à 95% e custos operacionais extremamente baixos
- Baixa ocupação de espaço
- Operação totalmente automatizada "um toque" que reduz o tempo de parada e gera a maior segurança possível para o concentrado

FORÇA DE ATÉ 600 Gs E RECUPERAÇÃO GRAVIMÉTRICA DE ATÉ 3 MICRONS

A recuperação de minerais ultra-finos tem sido um objetivo por muitos anos. Com a linha de concentradores Falcon UF foi encontrada uma maneira econômica de recuperar e aumentar a concentração de partículas de até 3 microns. O objetivo primário do concentrador Falcon UF é de recuperar partículas finas que normalmente são rejeitadas pelos processos da planta como lama.

Utilizando lábios variáveis controlados por ar comprimido, o concentrador Falcon UF é extremamente flexível, podendo ser utilizado em uma grande gama de operações metalúrgicas para alta recuperação ou upgrade. Os tempos de lavagem são normalmente menos de 1 minuto já que os Falcons utilizam um inversor de frequência com sistemas de freio para parar rapidamente, lavar o concentrado e voltar à velocidade operacional. O Falcon UF pode operar entre 50 e 600 Gs. Operando na configuração de rougher-cleaner ou como rougher-scavenger este concentrador fornece uma gama quase ilimitada de possibilidades.

Testes confiáveis poderão lhe ajudar a escolher o melhor concentrador para sua aplicação. A Sepro tem laboratórios que gera dados decisivos para operações comerciais.

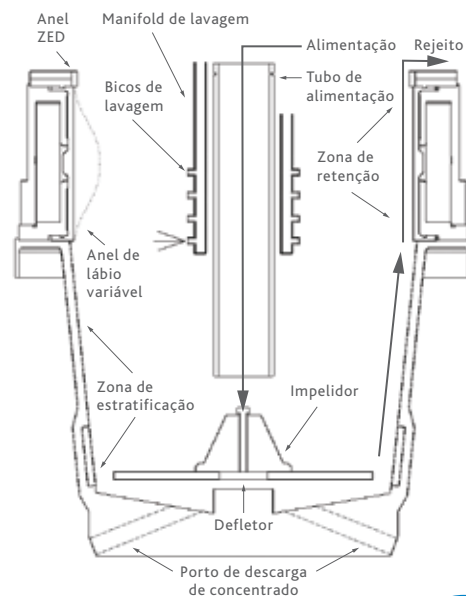
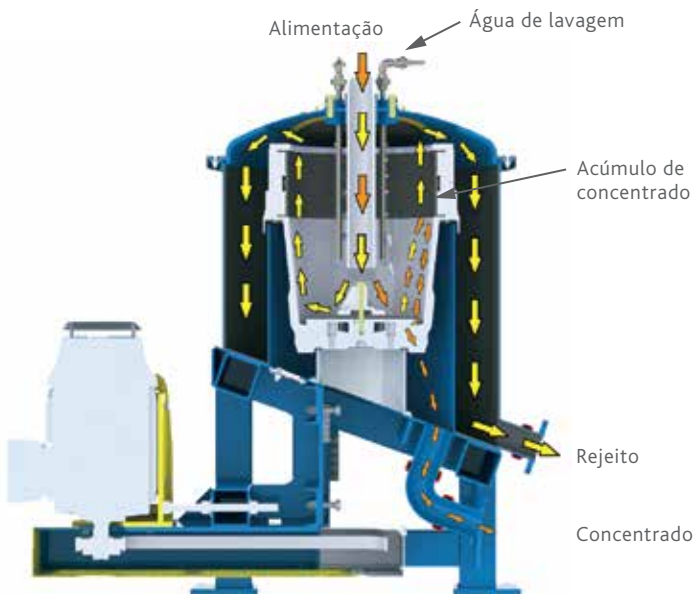
CONCENTRADOR FALCO ULTRA-FINO (UF)

ESPECIFICAÇÕES

MODELO		UF600	UF1500	
CAPACIDADE DE SÓLIDOS RECOMENDADA*	t/h	0.5	2	
CAPACIDADE MÁXIMA DE POLPA	m ³ /hr	~ 6	~ 20	
TOP SIZE RECOMENDADO	µm	< 38	< 38	
TAMANHO MÍNIMO EFETIVAMENTE CAPTURADO	µm	< 5	< 5	
VOLUME DE POLPA CONCENTRADA POR CÍCLO	litre	~ 50	~ 200	
PORCENTAGEM DE SÓLIDOS NA POLPA RECOMENDADO*	%	5 - 15	5 - 15	
ÁREA DE CONCENTRADO	cm ²	3871	9680	
FAIXA DE FORÇA G	upper	450	600	
	lower	50	50	
POTÊNCIA DO MOTOR	kW (HP)	7.5 (10)	45 (60)	
FORNECIMENTO DE ÁGUA DE LAVAGEM	bar		6 ± 1 6 ± 1	
CONSUMO DE ÁGUA DE PROCESSO	m ³ /hr	NONE REQUIRED		
PESO DO EQUIPAMENTO	kg	1,136	2,450	
DIMENSÕES	LARGURA	m	1.23	1.51
	COMPRIMENTO	m	1.23	2.00
	ALTURA	m	1.73	2.11

*Consulte o fabricante para os parâmetros específicos da aplicação.

Nota: As especificações estão sujeitas a alterações sem prévio aviso. O equipamento pode não atingir a melhor performance em capacidades máximas.



Sepro Mineral Systems Corp.

9850 201 Street, Langley, British Columbia, Canada V1M 4A3

Escritório: +[1] 604.888.5568 • Fax: +[1] 604.888.5521 • Toll free: +[1] 800.990.5568 North America

sepro@seprosystems.com • www.seprosystems.com

