

A planta de floculante da Oretec é um sistema automático para preparação contínua de solução de floculante de fácil operação, alta confiabilidade e baixa manutenção.

O sistema é totalmente autônomo necessitando o mínimo de acompanhamento e atuação do operador (basta abastecer o silo).

Fornecemos o sistema com o grau de automação desejado: com comando remoto de válvulas, comunicação com supervisor (no protocolo desejado) e lógicas de acordo com as necessidades do cliente.

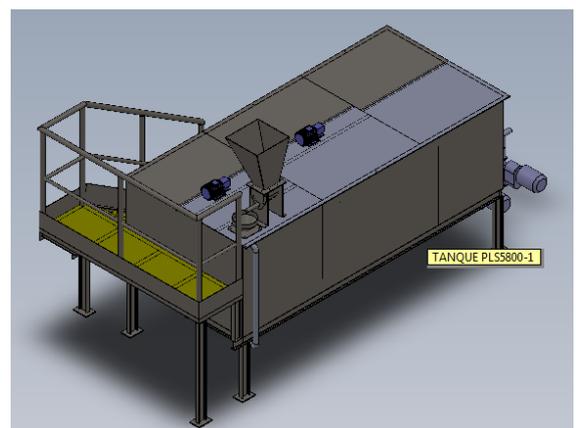
A Oretec dá todo o suporte e acompanhamento técnico necessários ao cliente desde o dimensionamento até o início da operação e pós venda.

Nos adequamos totalmente ao tipo de fornecimento desejado pelo cliente:

- Venda ou locação de planta de floculante
- Locação com fornecimento de floculante com ou sem mão de obra
- Fornecimento de solução de floculante pronta para ser dosada

Para dimensionamento são necessárias as seguintes informações:

- Concentração a ser trabalhada
- Tempo de maturação
- Quantidade de floculante necessária no equipamento (ou vazão de solução)



Vantagens da Planta de Floculante Automática da Oretec:

- Prepara a solução de floculante conforme a necessidade de consumo sempre respeitando o tempo de abertura da molécula de floculante
- Não trabalha por batelada, é um processo contínuo
- Solução totalmente homogênea sem formação de grumos (desperdício)
- Menor espaço ocupado e menor quantidade de equipamentos
- Maior automatismo com simplicidade do sistema
- Menor custo de operação: menor consumo energético
- Menor manutenção
- Menor interferência do operador

## 1 Descrição

O sistema é normalmente composto de:

- Depósito de floculante (silo com tampa)
- Sistema de dosagem e preparação contínua de solução de floculante
  - Alimentador de pó em rosca sem fim em inox com silo e tampa com ajuste manual do variador de velocidade.
- Tanque de preparação de solução
- Agitador(es) lento(s) com haste e lâminas
- Unidade de monitoramento de entrada de água com:
  - válvulas solenóides,
  - medidor de vazão tipo rotâmetro,
  - funil diluidor
  - mangueiras; (todos estes componentes são standard disponíveis no mercado)
- Quadro elétrico feito de acordo com padrões de segurança contendo:
  - Composto por um gabinete de aço pintado, com proteção IP55
  - Construção do painel de controle e fiação em conformidade com CEI/CENELEC/UNEL e especificamente, à CEI EN 60204/1 E CEI44.5
  - controles e controles lógicos para operação do sistema em automático e manual.
- Dreno múltiplo para drenar as três seções do tanque, sistema anti-transbordamento (ladrão) e envio à bomba (até o limite da planta de floculante) em um único manyfold de PVC com válvulas esféricas.
- Válvulas
- Estrutura suporte, passarela e escada de abastecimento do silo.

## 2 Vantagens

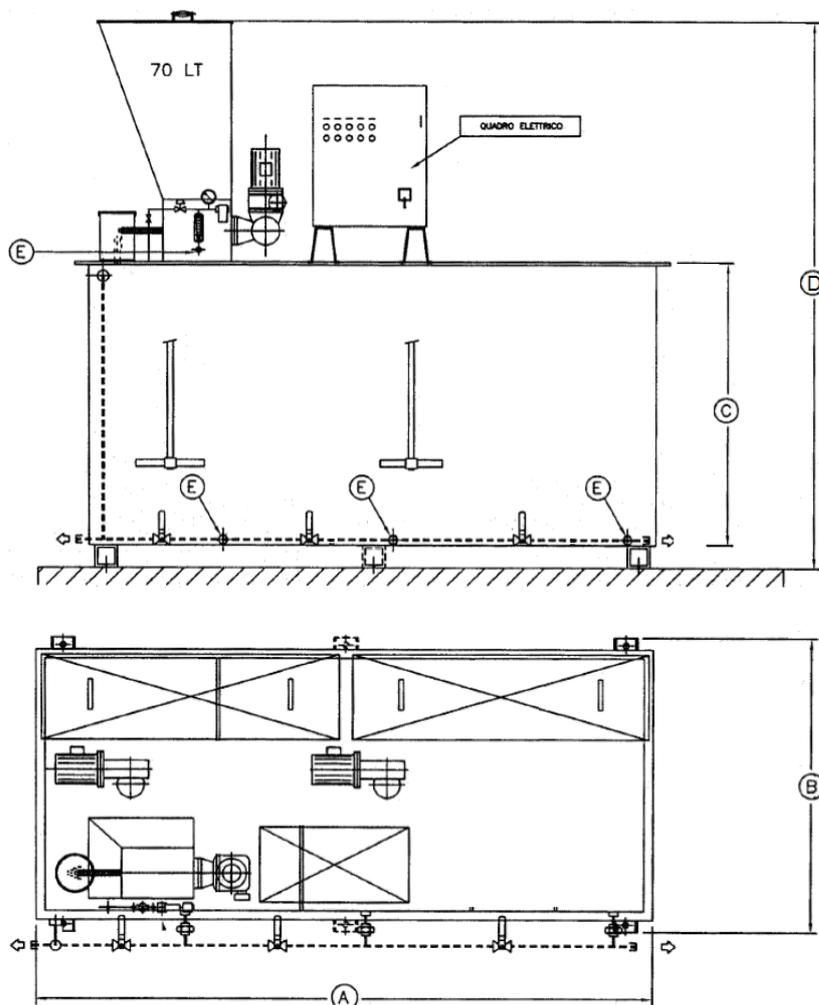
- Solução preparada de acordo com o especificado com confiabilidade e repetibilidade.
- Compacta
- Completa
- Simples de instalação, operação e manutenção
- Totalmente automatizada (só carregar o silo com floculante em pó)
  - Não precisa de acompanhamento constante na operação



### 3 Algumas Referências no Brasil

- Usiminas (Mina Central, leste e oeste)
- Ferrous Resources (EMESA)
- MMX
- CBMM Araxá
- LGA Mineração

### 4 Alguns Tamanhos e Modelos



Capacidade (litros)	Dimensões do tanque			
	A	B	C	D
550	1000	750	800	1675
1100	1600	750	1000	1875
2100	2100	1100	1000	1875
3000	2600	1300	1000	1875
4200	3000	1400	1100	1975
5800	3600	1600	1100	1975
8000	4000	1800	1200	2075

Consulte-nos para outros tamanhos maiores e menores