

VANTAGENS:

- Alta performance na secagem (30 a 80%)
- Simplicidade, robustez e confiabilidade
- Baixo custo de operação
- Padronização de filtros prensa automáticos.
Operação automática 24 h/24



TITAN automatic filter press



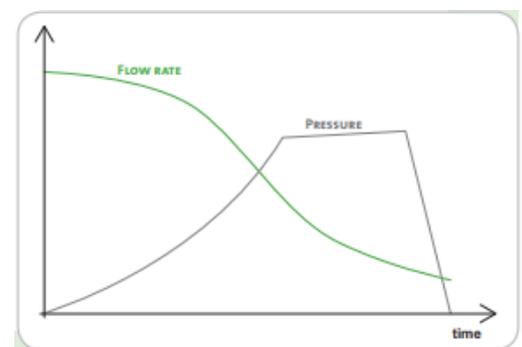
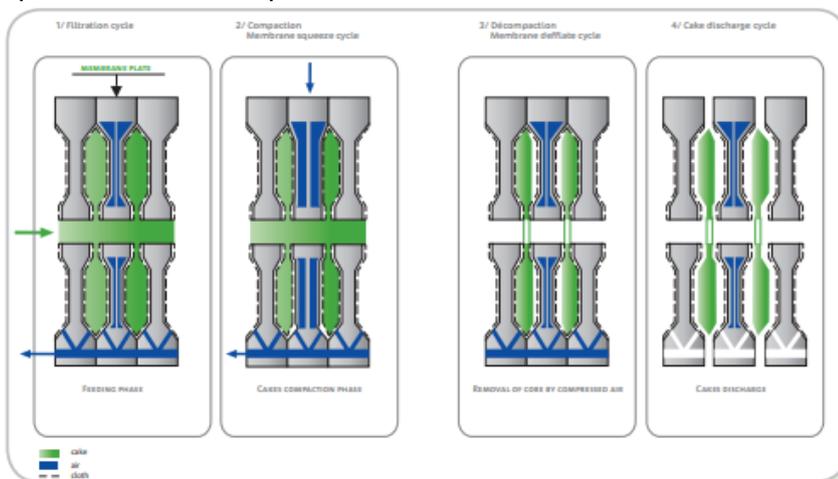
Filter cake discharge



Cake storage

DESCRIÇÃO:

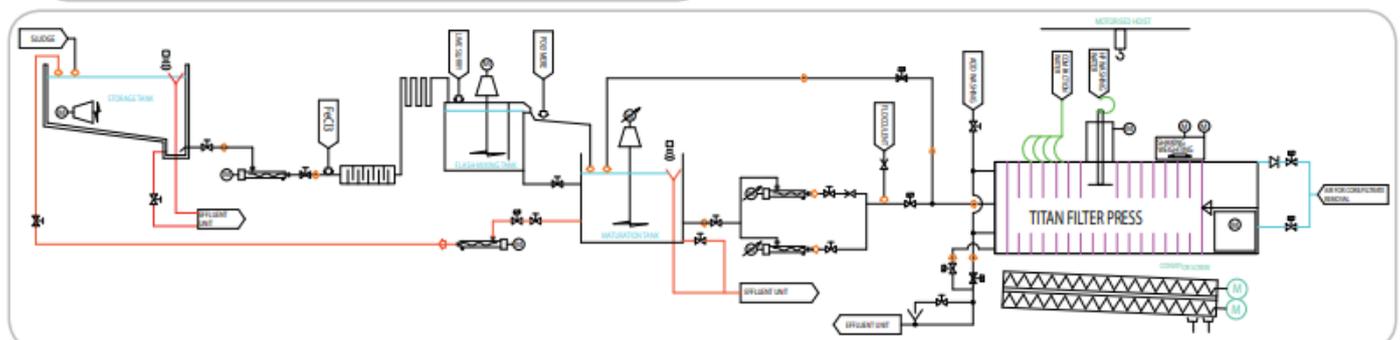
Filtros prensa são utilizados para filtrar suspensões a fim de separar fases líquidas de sólidas. Eles compreendem um conjunto de placas cobertas por um tecido filtrante, criando câmaras à prova de água, nas quais o produto a ser filtrado é injetado sob pressão. Sob essa pressão, o líquido passa pelo tecido, que retém as partículas sólidas. O filtrado é evacuado através do ciclo de prensagem. As tortas formadas entre as placas são despejadas na fase de descarga. A tecnologia de placas de membrana (pacote misto) combina a fase convencional de filtragem com uma fase de compressão ao final do ciclo de prensagem. A tecnologia de filtros prensa de membrana aumentam a produtividade dos filtros prensa de 20 a 50% e aumentam a secura da torta. A descarga da torta é automatizada, combinando vibração com um sistema automático de monitoramento de peso desenvolvido pela Faure.



DESCRIPTION	PLATES SIZE (mm)	MAX NBR OF PLATES	FILTERING SURFACE (m ²)	MAX VOLUME (l)	HYDRAULIC UNIT POWER RATING (Kw)
TITAN 217	800*800	110	107	1450	4
TITAN 218	1000*1000	125	205	2800	5.5
TITAN 219	1200*1200	140	325	4200	4
TITAN 219B	1300*1300	145	385	5100	4
TITAN 220	1500*1500	160	590	8000	7.5
TITAN 220B	1500*2000	170	840	10660	11
TITAN 226	2000*2000	180	1140	17800	15

DESCRIPTION	PLATES SIZE (mm)	MAX NBR OF PLATES	FILTERING SURFACE (m ²)	MAX VOLUME (l)
207	250*250	10	0.85	98
212	500*500	50	21	290
211	630*630	70	47	658

DESIGN:



Construção robusta que assegura a perfeita distribuição de forças. Feixes laterais apoiam as placas assim como os equipamentos de descarga de torta padrão e automático. A câmara das placas de membrana (pacote misto) podem alcançar de 250x250 até 2000x2000 em tamanho. A unidade hidráulica é usada para abrir e fechar o filtro prensa e para mantê-lo sob pressão.

COMPONENTES DE PROCESSO:



Automatic cake discharge boom

Descarga da torta

- 100% automático: o dispositivo responsável por vibrar as placas é conectado a um sistema de pesagem que garante que as tortas serão despejadas sem a intervenção de um operador.
- Descarga da torta mecanizada anti corrosão: esse dispositivo preciso e confiável permite que as câmaras se abram sem a intervenção do operador. O material de aço inoxidável garante que ele permaneça em perfeitas condições com o passar do tempo.



High-pressure cloth washing

Lavagem da tela sob alta pressão

Um robô de lavagem automática é conectado ao sistema de descarga da torta para otimizar o processo de limpeza.



Cake collection

Lavagem ácida

Uma solução ácida é injetada no filtro prensa através de uma unidade de dosagem controlada.

Coleta da torta

- Diretamente em um vão posicionado sob o filtro prensa, usando um funil guia. A abertura é fechada por um dispositivo automático.
- Por transportadora (correia transportadora ou rosca sem fim) para baia ou área de armazenamento.



Electrical control cabinets

Painel de controle eletrônico

Projetados pelo nosso departamento de equipamentos elétricos, eles controlam toda ou parte da planta de desaguamento (controle remoto e suprimento energético). Eles também incorporam as últimas tecnologias e atendem às mais restritas especificações (normas, materiais, etc.)



Protection of personnel

Proteção pessoal

A segurança é garantida por cortinas de luz e painéis de grade que cumprem com os regulamentos vigentes (padrão CE).



Filter press peripherals

Periféricos ao filtro prensa

As seguintes unidades podem ser adicionadas ao nosso equipamento para produzir uma planta pronta para uso: bombas de transferência, bombas de dosagem, agitadores, tanque de floculação, tanque de sedimentação, reator, etc.



VANTAGENS DO FILTRO PRENSA:

- Alta performance em termos de secagem (30 a 80%)
- Simplicidade, robustez e confiabilidade
- Baixo custo de operação
- Consumo muito baixo de energia e reagentes (baixo OPEX)
- Baixa necessidade de operação (autonomia de operação)
- Adaptável à mudanças de produção, concentração e requisitos de condicionamento
- Padronização de filtros prensa automáticos. Descarga da torta sem a intervenção do operador. Operação contínua 24h/24.
- Adaptável a diferentes métodos de tratamento de efluentes: físico-químico, biológico, eletrofloculação, etc.
- Excelente taxa de capturação de partículas suspensas
- Baixo custo de manutenção
- Retorno sobre o investimento rápido
- Alta flexibilidade na operação

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Desaguamento de Lamas de:

- Efluentes urbanos e de plantas de água potável
- Efluentes industriais como:
 - ✓ INDÚSTRIA AGRÍCOLA
 - ✓ MINAS E PEDREIRAS
 - ✓ TRATAMENTOS DE POLUENTES
 - ✓ HIDROMETALURGIA
 - ✓ TRATAMENTO DE SUPERFÍCIES
 - ✓ LAVAGEM DE GASES DE ESCAPE
 - ✓ ETC.

PROCESSOS DE FILTRAGEM INDUSTRIAL:

- INDÚSTRIA AGRÍCOLA (AÇÚCARES, ÓLEOS, VINHOS, ALGAS, ETC.)
- CERÂMICAS CONVENCIONAIS E COMPÓSITAS
- INDÚSTRIA QUÍMICA
- INDÚSTRIA FARMACÊUTICA