

O objetivo da regeneração térmica é a remoção de espécies orgânicas acumuladas no carvão durante o processo de adsorção, e assim recuperar a estrutura original porosa e a atividade com o mínimo dano possível para o carvão ativado.

A Kemix desenvolveu um forno de regeneração rotativo de carvão de aquecimento indireto que oferece uma vida útil acima da média.

Todos os fornos Kemix são projetados para atender aos requisitos de aplicação, com especial atenção para o tipo de aquecimento e capacidade. A seleção do método de queima é específica ao projeto e inclui opções de elementos elétricos, óleo leve, óleo pesado ou queimadores de gás.

Os principais componentes compõem uma estrutura de base e câmara de aquecimento, fonte de calor, sistema patenteado de alimentação variável e desaguamento com rosca, funil de descarga, acionamento principal e de emergência, tubo retorta, rolos de apoio e um painel de controle totalmente integrados.



O tubo retorta é fabricado em ligas especiais para suportar as altas temperaturas associadas com a regeneração térmica ou reativação. O processo de soldagem e modo de construção, com tolerâncias rigorosas tanto em retidão como em concentricidade, bem como a ausência de barras levantadoras garante maior vida útil ao forno e também reduz o atrito do carvão com a tradicional queda do leito.



O desenho do tubo de rértorta e velocidade periférica adequada garantem a exposição completa do leito de carvão e sua completa regeneração térmica ou reativação.

Todos os fornos Kemix têm um sistema automático de partida e parada que reduz a atuação do operador ao mínimo. A possibilidade de variação de velocidade do alimentador de parafuso facilita uma maior flexibilidade e integração de plantas completas.



Funções de segurança foram incorporadas no projeto do sistema e são totalmente automatizadas garantindo a máxima segurança da operação.