



## REATOR DE LIXIVIAÇÃO SEPRO (SLR)

### APLICAÇÕES

- Recuperação de ouro de concentrados

### CAPACIDADES

- Unidades dimensionadas de acordo com as especificações de projeto
- Unidades de laboratório disponíveis

### VANTAGENS PRINCIPAIS

#### Projeto simples

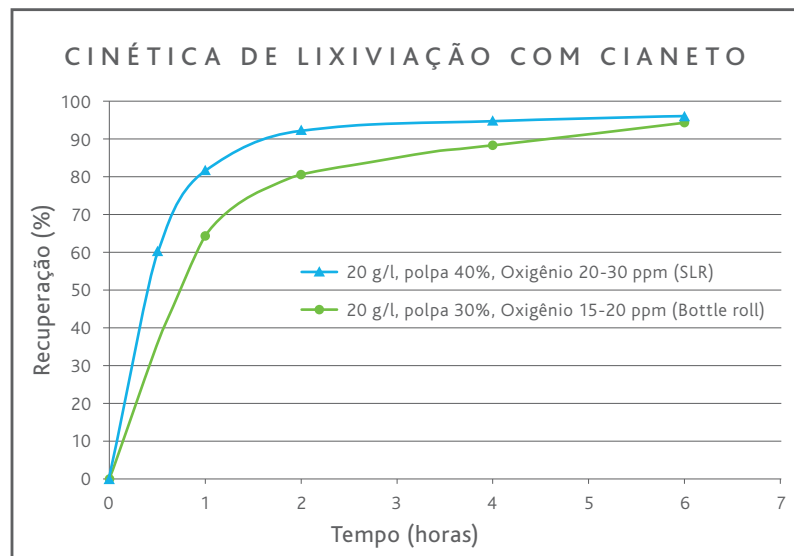
- Mínimo de partes móveis
- Tanque de lixiviação agitado
- Benefícios metalúrgicos
- Solução impregnante limpa
- Alimentação ideal para eletrodeposição
- Sem perda de finos
- Minério lixiviado pode retornar ao circuito
- Solução estéril pode ser reutilizada
- Rápida cinética de lixiviação
- Processos totalmente automatizados
- Supervisão mínima
- Monitoramento contínuo para performance ótima
- Manutenção fácil
- Limpeza online da instrumentação
- Bombas simples utilizadas periodicamente
- Agitador e tanque de lixiviação revestidos em borracha para reduzir o desgaste
- Acessórios otimizadores de segurança
- Monitor de pH para minimizar o risco de formação de HCN
- Monitor de HCN à prova de falha

### GANHE MAIOR RECUPERAÇÃO SEM PERDA DE FINOS

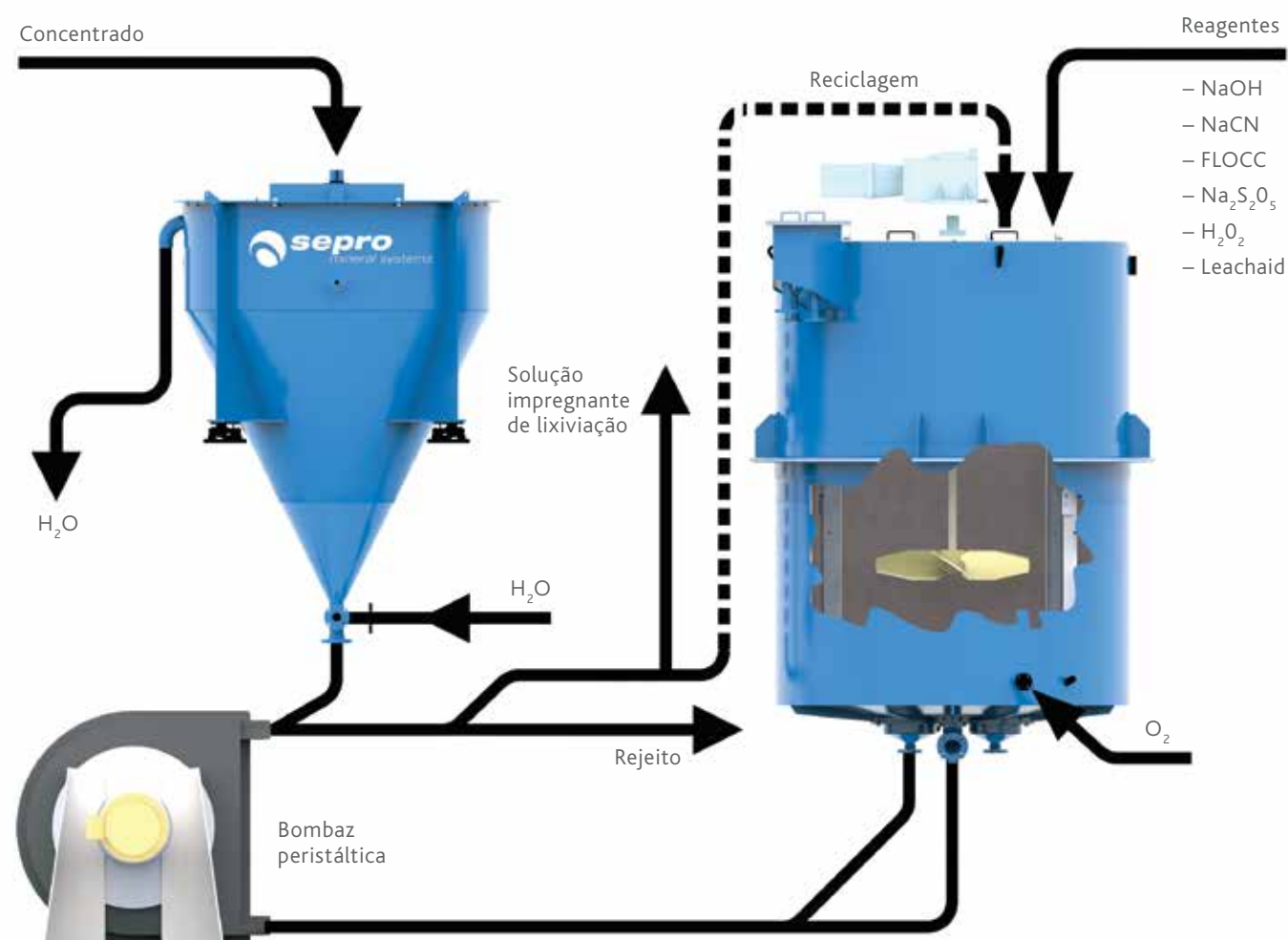
O reator de lixiviação da Sepro é uma solução de processamento de alta eficiência desenhado para aumentar drasticamente a recuperação mineral do concentrado gravimétrico. Combinando valores de produção de longo termo com baixo custo operacional, o SLR é instalado após a concentração de um circuito para maximizar o minério concentrado por gravimetria. Testes extensivos do SLR em sites mostraram que mais de 99% do mineral objetivo é recuperado através de uma passagem única. Um processo totalmente automatizado que é facilmente incorporado em operações de recuperação.

A Sepro projeta e fornece circuitos de recuperação completos e customizáveis incorporando lixiviação, gravimetria e eletrodeposição de acordo com os requisitos de projeto. Unidades laboratoriais também estão disponíveis para testes de SLR que geram dados confiáveis para operações comerciais. Equipamentos pilotos também estão disponíveis para testes em campo.

**Reatores de lixiviação pilotos estão disponíveis para plantas piloto ou laboratórios.**



### DIAGRAMA DE PROCESSO



### ESPECIFICAÇÕES

MODELO		SLR10	SLR250	SLR1000	SLR2000	
CAPACIDADE RECOMENDADA À 3.0 DE DENSIDADE	kg	10	250	1,000	2,000	
VOLUME DO CONE DE CONCENTRADO	m <sup>3</sup>	N/A	0.2	0.8	1.5	
VOLUME DO TANQUE DE LIXIVIAÇÃO	m <sup>3</sup>	0.02	0.5	1.8	3.7	
FORNECIMENTO DE AR	kPa	N/A	N/A	600	600	
POTÊNCIA DO AGITADOR	kW	0.75	3.7	5.6	7.5	
NÍVEL CN	ppm	20,000	20,000	20,000	20,000	
NÍVEIS DE OXIGÊNIO DISSOLVIDO	ppm	10-30	10-30	10-30	10-30	
DIMENSÕES: COMPRIMENTO	M	2.8	3.9	4.9	5.5	
	LARGURA	M	1.3	1.8	2.3	2.7
	ALTURA	m	2.6	3.1	3.6	4.0

MODELO		SLR3000	SLR6000	SLR10000	SLR16000	
CAPACIDADE RECOMENDADA À 3.0 DE DENSIDADE	kg	3,000	6,000	10,000	16,000	
VOLUME DO CONE DE CONCENTRADO	m <sup>3</sup>	2.3	4.6	7.6	12.2	
VOLUME DO TANQUE DE LIXIVIAÇÃO	m <sup>3</sup>	5.5	11.0	18.3	30.0	
FORNECIMENTO DE AR	kPa	600	600	600	600	
POTÊNCIA DO AGITADOR	kW	11.2	11.2	14.9	18.6	
NÍVEL CN	ppm	20,000	20,000	20,000	20,000	
NÍVEIS DE OXIGÊNIO DISSOLVIDO	ppm	10-30	10-30	10-30	10-30	
DIMENSÕES: COMPRIMENTO	M	6.0	7.0	7.9	8.9	
	LARGURA	M	2.9	3.4	3.9	4.3
	ALTURA	m	4.2	4.7	5.2	5.6